

PROCEDURE D'INSTALLATION ONE CNC XR7

Dans le cas d'une mise à jour, seule l'étape 1 est nécessaire.

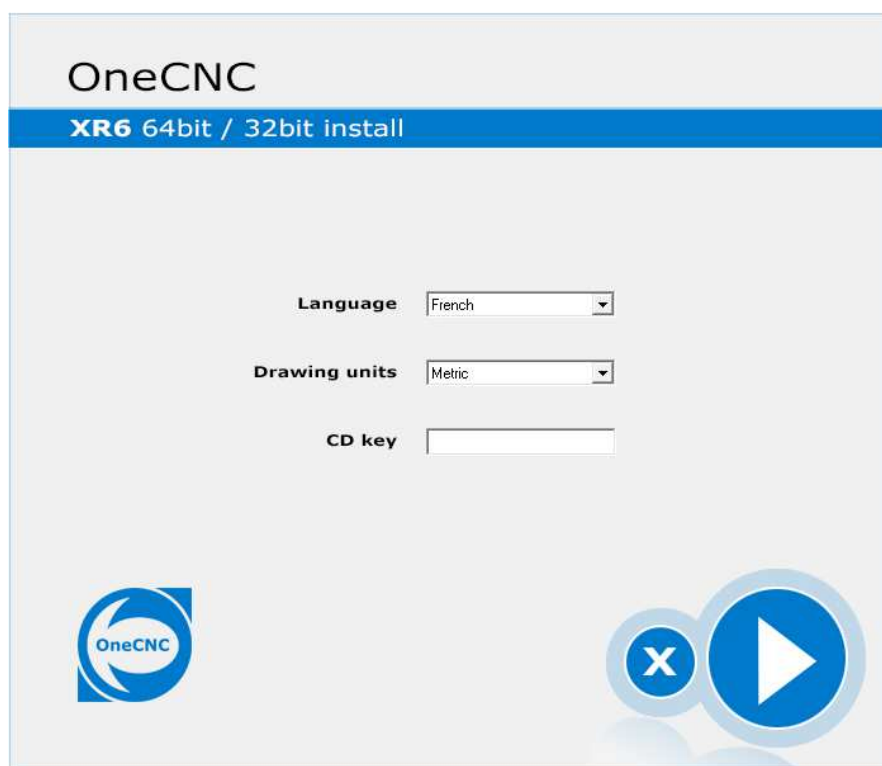
1. Installation

Lancer l'installateur de OneCNC.

Dans la liste déroulante "Language" choisir "French"

Dans la liste déroulante "Drawing units" choisir Metric

Dans le champs "Enter CD Key", entrez le code fourni par GP Software (code à 4 chiffres)



Dans les fenêtres suivantes, cliquez sur "Next" jusqu'à ce que l'installation se lance.

GP Software

75 bis, rue Trarieux, 69003 LYON

Tél : 04 72 33 38 74 – Fax : 04 72 91 42 92 – gps@gpsoftware.fr

Sarl 7.622€ RCS LYON – SIREN : 409 870 649 – APE : 5829C – TVA : FR92409870649 – NDA : 82 69 05332 69

2. Activer la licence

Brancher le dongle sur une prise USB du PC.

Lancez l'application. Si la fenêtre suivante apparaît, sélectionnez "Single user licence" Puis cliquez sur "Continue".



Dans la fenêtre suivante, entrez le nom de votre société après "Company Name".
Entrez votre numéro de série après "Serial Number".
Puis cliquez sur Ok



Licence Manager

Enter your licence details :

Product : OneCNC-XR6 (64 Bit) Mill 3D Expert - Version 40.7

Client Number : CN12495

Company Name :

Email :

Serial Number : - - -

Licence Status : Enter your serial number

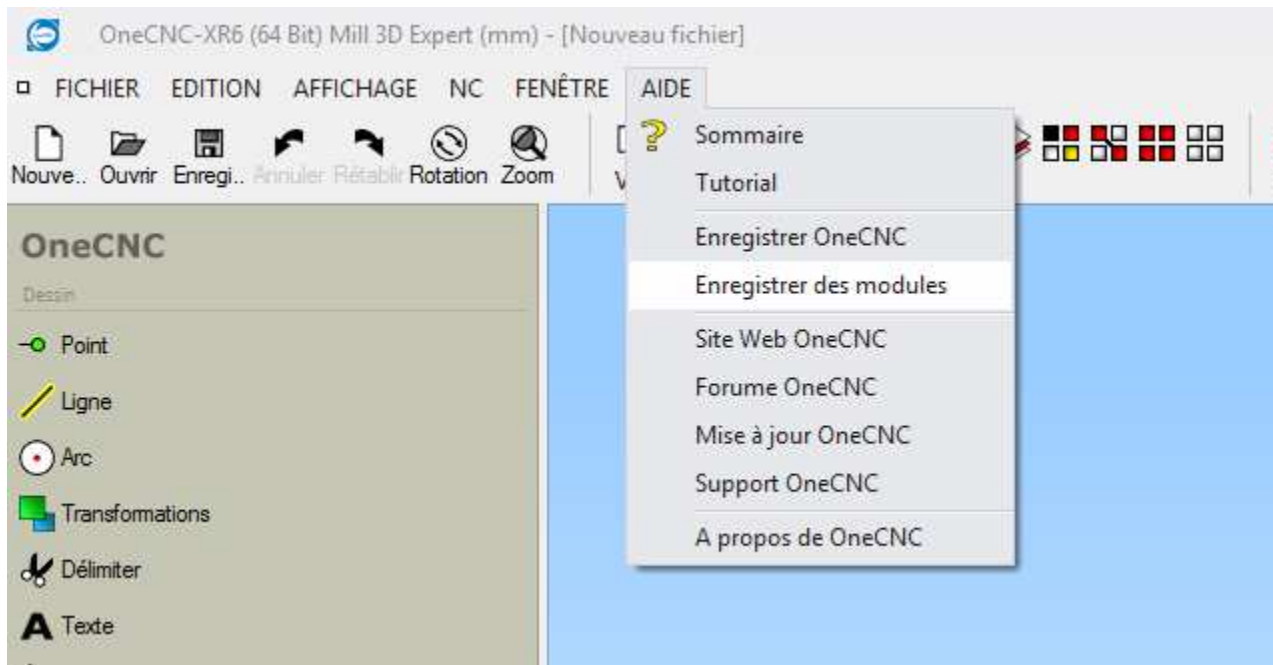
OK Cancel



L'installation est terminée, le logiciel doit se lancer.

3. Ajouter des Modules

Pour ajouter des modules (4ème ou 5ème axe), cliquez sur le menu "Aide" puis "Enregistrer des modules"



Sous le champ "Saisissez la clef de votre module, entrez les 4 groupes de 4 chiffres. Une fois la saisie terminée, votre module est ajouté.

GP Software

75 bis, rue Trarieux, 69003 LYON

Tél : 04 72 33 38 74 – Fax : 04 72 91 42 92 – gps@gpsoftware.fr

Sarl 7.622€ RCS LYON – SIREN : 409 870 649 – APE : 5829C – TVA : FR92409870649 – NDA : 82 69 05332 69

Modules ✕

Numéro de client :

Saisissez la clef de votre module
 - - -

Modules actuellement activés :